



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	8,3	9,2
POTENCIA	kW	6,7	7,4
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	
TENSIÓN PRINCIPAL	V	400/230	
TENSIONES DISPONIBLES	V	230/115 380/220 415/240	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	



HS | GAMA ESTACIONARIA

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2020: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Rendimiento "Clase G2" de acuerdo con el ensayo de impactos de carga según norma ISO 8528-5:2020

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS
| PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA |
MARRUECOS



INSONORIZADO ESTÁNDAR



HS10



REFRIGERADO POR AGUA



TRIFÁSICO



50 HZ



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.



Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	8,2
Potencia Nominal (ESP)	kW	9,3
Fabricante	YANMAR	
Modelo	3TNV76HSPU	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Indirecta	
Tipo aspiración	Natural	
Clindros, número y disposición	3-L	
Diámetro x Carrera	mm	76 x 82
Cilindrada total	L	1,116
Sistema de refrigeración	Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite motor	SAE 3 clase 10W30 / API grado CD,CF	
Relación de compresión	23,5	

Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,27
Cantidad de aceite máxima	L	3,5
Cantidad total de líquido refrigerante	L	3,7
Regulador	Tipo	Mecánico
Filtro de Aire	Tipo	Seco
Diámetro interior de salida de escape	mm	40



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Regulación mecánica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	S0L1.H1	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-5 7*1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase H	

Grado de protección (según IEC-34-5)	IP23	
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas	
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)	
Tipo de soporte	Monopalier	
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible	
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)	



- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estandar	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional
Largo (L)	mm	1725	1725	1725	1725	1725	1725
Alto (H)	mm	1270	1120	1320	1370	1420	1620
Ancho (W)	mm	750	750	750	750	750	750
Volumen de embalaje máximo	m ³	1,64	1,45	1,71	1,77	1,84	2,1
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	526	Consultar	Consultar	Consultar	Consultar	Consultar
Capacidad del depósito	L	100	0	140	180	225	385
Autonomía (70% ESP)	Horas	55	Consultar	77	99	123	211
Autonomía (100% ESP)	Horas	33	Consultar	47	60	75	128
		Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero

PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	60 ± 2,4
Nivel de presión sonora con sistema de atenuación	dB(A)@7m	56 ± 2,4

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	526
Caudal de gas de escape	m ³ /min	2,59
Máxima contrapresión aceptable	mm H2o	1000
Diámetro exterior salida escape	mm	50

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	45,18
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	0,583
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	0,058

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	3
Consumo combustible 70 % ESP	l/h	1,83

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	100
Otras capacidades de depósito de combustible	L	0, 140, 180, 225, 385

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	1,1
Potencia de arranque	CV	1,5
Batería recomendada	Ah	66
Tensión Auxiliar	Vcc	12



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Salida de cables de potencia inferior con tapa de aluminio
- Salida de cables auxiliar lateral con tapa de aluminio
- Sistema modular de depósito y bandeja de retención. Permite una fácil extracción y/o mantenimiento del equipo
- Amplio acceso al habitáculo de motor mediante puerta extraíble
- Tanque de combustible en bandeja de retención
- Insonorización con espuma y film de poliuretano
- 4 puntos de izado laterales
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capó)
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Bomba manual de extracción de aceite (Opcional).
- Kit de reducción de ruido (Opcional).
- Bandeja de retención (Opcional).
- Bomba manual de extracción de aceite (Opcional).
- Bomba de trasiego de combustible (Opcional).



Cuadros De Control



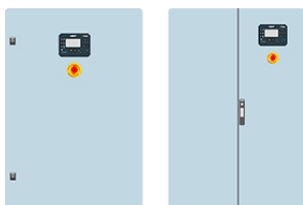
AS7

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central M7X.
Central digital M7X



AS7 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.
Central digital M7X+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEAB





AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM8. (*) Opción AS5 con central CEAB. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretensión.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEM8



Ficha Técnica CEAB



NOT PICTURE



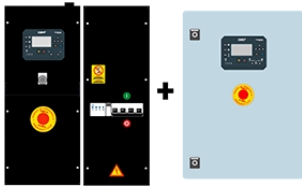
AC5 (Incluido)

Cuadro automático por fallo de red. CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) incorporado en el interior del cuadro.

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEAB





AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

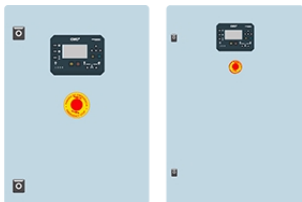
- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretensión.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEM8



Ficha Técnica CEC8



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización.

*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

Ficha Técnica CEC8



Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección diferencial regulable
- Cuadro trasero
- Protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Desconector de batería/s (Opcional).
- Detector de fugas (Opcional).
- Batería opcional (Optima) (Opcional).